

X5 Power Source 400



PRÉSENTATION

Source d'alimentation multi-procédés qui fournit 400 A avec un facteur de marche de 60 %. Options de soudage manuel et synergique disponibles. Compatible avec les procédés de soudage MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel et WisePenetration+. Les procédés TIG et MMA ne sont pas disponibles pour les applications de soudage robotisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

X5 Power Source 400

| | |
|---|--------------------------|
| Code du produit | X5110400000 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380...460 V \pm 10 % |
| Fusible | 25 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 400 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 350 A |
| Puissance nominale à courant maximum | 20 kVA |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 25 kVA |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 15 A/12 V ... 400 A/42 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG | 15 A/1 V ... 400 A/42 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/10 V ... 400 A/42 V |
| Dimensions externes L x P x H | 750 x 263 x 456 mm |
| Poids (sans accessoires) | 39,0 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Classe CEM | A |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |